

## Аннотация дисциплины

Наименование дисциплины	«Моделирование технологических процессов в САМ-системах»						
Формируемые компетенции	ОПК-6, ПК-1						
Задачи дисциплины	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ознакомить с методологией моделирования на ЭВМ технологических процессов, решения задач оптимизации параметров технологического процесса;</li> <li>- ознакомление студентов с особенностями технологии обработки на станках с ЧПУ;</li> <li>- привитие навыков по подбору систем ЧПУ, необходимых для заданных целей производства;</li> <li>- изучение современных компьютерных технологий, используемых на этапе технологической подготовки производства с применением САМ- систем;</li> <li>- привитие навыков по составлению управляющих программ, наладке станков с ЧПУ.</li> </ul>						
Основные разделы / темы дисциплины	Введение в САМ-системы. Общий подход к созданию программ для станков с ЧПУ при помощи САМ – систем. Черновая обработка – операция CAVITY MILL. Проверка траектории инструмента. 2.5-осевое фрезерование – обработка граней. 2.5-осевое фрезерование – обработка по Z-уровням. 3-осевое фрезерование: контурные операции. 5-осевая по-зиционная обработка. Высокоскоростная обработка. Обработка отверстий. Токарная обработка.						
Форма промежуточной аттестации	«Зачет с оценкой»						
Общая трудоемкость дисциплины	4 зач. ед., 144 акад. час.						
	Семестр	Аудиторная нагрузка, час.			СРС, ч	Промеж уточная аттестац ия, ч	Всего за семестр, ч
		Лекции	Пр. занятия	Лаб. работы			
2	-	-	28	116	-	144	